



شرکت کنترل افزار تبریز
Control Afzar Tabriz

شرکت دانش بنیان کنترل افزار تبریز

مفتخر هستیم کنترل افزار تبریز یکی از بزرگترین تولید و تامین کننده ماشین آلات سی ان سی است که توانسته با سابقه بیش از دو دهه با خوش نامی در خدمت صنعت ایران باشد را خدمت شما کارآفرینان و صنعت گران محترم معرفی نماییم.

خدمات : شامل

نصب و راه اندازی و آموزش
خدمات پس از فروش شامل سرویس های دوره ای و تعمیرات ،
کالیبراسیون ماشین آلات
بازسازی و به روز رسانی ماشین آلات که شامل سرویس کامل
مکانیکی و الکترونیکی به همراه تست لیزر و بالبار می باشد.
طراحی و ساخت انواع فیکسچر بر اساس قطعات مشتریان

محصولات : ماشین آلات CNC شامل :

تراش CNC افقی و عمودی	هاب و دنده زنی CNC
فرز CNC افقی و عمودی	برش لیزر و جوش لیزری
بورینگ CNC	لوله خم کن و مولتی فورمینگ
فرز دروازه ای CNC	فانرنزی
وایرکات و سوپر دریل	پرس برک

تاسیس

1379

تامین قطعات مصرفی و بدکی ماشین آلات :

ست کامل انواع کنترلر های Fanuc , Siemens, HUST , HNC

سروو موتور ، موتور اسپیندل ، اینکودر ، هندویل ، اینورتر

انواع اسپیندل برای ماشین آلات تراش و فرز CNC ، 3نظام و جک پشت 3نظام

انواع ریل و بالسکرو ، خطکش های دیجیتال

تسمه های صنعتی ، انواع فولی ، باکس های روغن و اتصالات روغنکاری

پک هیدرولیک و ملزومات مربوطه

قطعات لیزر برش اعم از لنز ، نازل ، هد و سورس لیزر

تامین چپ کانوایر ، بارفیدر ، روتاری تیبل ، انواع هولدر و ابزار آلات ورتکس

بلبرینگ های دور بالا و تخصصی ماشین ابزار

کارخانه: تبریز، جاده تبریز، صوفیان، شهرک سرمایه گذاری خارجی، انتهای

خیابان آسیای 4، پلاک 66

تلفن : 02132466300-2

دفتر تهران: بلوار اشرفی اصفهانی، ابتدای مرزداران، ضلع شمالی، پلاک 247،

طبقه دوم، واحد شرقی

تلفن : 02144267525



info@controlafzar.com



www.controlafzar.com



[controlafzar](https://www.instagram.com/controlafzar)



[controlafzartabriz](https://www.linkedin.com/company/controlafzartabriz)

فهرست محصولات (با کلیک کردن بر روی محصول مورد نظر، کاتالوگ آن نمایش داده میشود)

- [فرز CNC](#)
- [تراش CNC](#)
- [فرز دروازه ای سبک مخصوص مدل سازی](#)
- [فرز دروازه ای سنگین](#)
- [سنگ تخت هیدرولیکی](#)
- [سنگ محور CNC](#)
- [لوله خم کن CNC](#)
- [برش لیزر CNC](#)
- [وایرکات و سوپر دریل سی ان سی](#)
- [فهرزنی و مولتی فرمینگ](#)
- [قطعات یدکی و مصرفی](#)



فرز عمودی سی ان سی

قطعات استاندارد:

کنترلر فانوک

اسپیندل 8000 دور بر دقیقه

سفاله کش دستی

24 ابزار

قطعات آپشنال :

کنترلر زیمنس / میتسوبیشی

اسپیندل 12000/10000 دور بر دقیقه

سفاله کش زنجیری یا اسکرو

32 / 40 ابزار

محور چهارم روتاری تیبل

Specification		VMC1160 PRO	VMC1160ECO	VMC850PRO	VMC850ECO	UNIT
Work Table	Table Size	1200×600	1200×600	1000×550	1000×550	mm
	Max Load	800	800	500	500	kg
Work Range	X Axis	1100	1100	800	800	mm
	Y Axis	600	600	550	550	mm
	Z Axis	600	600	550	550	mm
Spindle	(7:24)-Taper Hole	BT 40 φ150	BT 40 φ150	BT 40 φ150	BT40 φ150	
	Speed	8000	8000	8000	8000	r/min
	Motor Power	15	15	7.5	7.5	kW
ATC	Type	Arm type	-	Arm type	-	
	Capacity	24	-	24	-	
	Changer time	2.5	-	2.5	-	s
Machine Layout		3100×2500×2800	3100×2500×2800	2600×2380×2400	2600×2380×2400	mm
Machine Gross Weight		6500	6500	5300	5300	kg
Cover		Full cover	Full cover	Full cover	Semi cover	
Controller		Fanuc oi MF plus	HNC / HUST	Fanuc oi MF plus	HNC / HUST	

تراش سی ان سی

قطعات استاندارد:

HNC کنترلر

A2-5 اسپیندل

سفاله کش دستی

قطعات آپشنال:

کنترلر زمینس / فانوک

A2-6 اسپیندل

سفاله کش زنجیری یا اسکرو

محور C و Y



	ITEM	CTL-TT ONE	CTL-G ONE
Capacity	Swing Over Bed	360	550mm
	Swing over carriage	140	430mm
	Max Turning Dia	360	200mm
	Max Turning Length	500mm	350mm
	Bar Capacity	42	42
Spindle	Chuck size	6"	6"
	Spindle speed	4500rpm	4000rpm
	Spindle Motor	5.5kw	7.5/11kw
	Spindle type	BELT	BELT
	Spindle Nose	A2-5	A2-5
Travels	Travel (X/Z)	185/500mm	450/350 mm
	Slide type	LM Guide	LM Guide
Tank Capacity	Coolant Tank	100L	100L
	LUB Tank	2L	2L
Tool Changer	type	Servo Turret	Gang type
	pcs	8	Max 6 Holder
Tail stock	Taper	MT4	-
	travel	60mm	
Controller	Controller	HUST / HNC	HNC
Motor & Drives		1.5kw	1.5 kw X axis
		1.5kw	1.5kw Z axis



فرز دروازه ای سبک مخصوص مدل سازی
قابلیت ماشینکاری بر روی آلومینیوم

قطعات استاندارد:

کنترلر HNC

اسپیندل BT40/12000

دو طرف سفاله کش دستی + زنجیری

بالسکرو گراند C3 و ریل های رولر

قطعات آپشنال :

کنترلر زیمنس

قابلیت افزودن محور 5ام

میز مغنت و مکنده

Items		unit	SM2020		SM2520	
Stroke Size	X Stroke Size	mm	2000	2000	2500	2500
	Y Stroke Size	mm	2000	2000	2000	2000
	Z Stroke Size	mm	600	800	600	800
	Distance From Spindle Nose to Table	mm	100-700	100-900	100-700	100-900
Work Table	Work Table Size	mm	2000*2000	2000*2000	2500*2000	2500*2000
	Work Table Load	t	2	2	2.5	2.5
Feed Sped	Max. Working Speed (X,Y,Z)	m/min	20/20/10	20/20/10	20/20/10	20/20/10
	Max. Rapid Speed (X,Y,Z)	m/min	35/35/12	35/35/12	35/35/12	35/35/12
Spindle Servo Motor	Max. Spindle Speed	rpm	12000	12000	12000	12000
	Max. Spindle Motor Power	rpm	10	10	10	10
	Spindle type		BT40	BT40	BT40	BT40
Tool Magazine	Tool Magazine Capacity	T	12	12	12	12
Precision	Positioning Accuracy	mm/m	0.025/0.025/0.015		0.027/0.025/0.015	
	Repeatability	mm/m	0.013/0.013/0.01		0.015/0.013/0.01	
Others	Gross Weight	T	9.5	10	10	10.5

فرز دروازه ای سنگین

قطعات استاندارد:

کنترلر فانوک

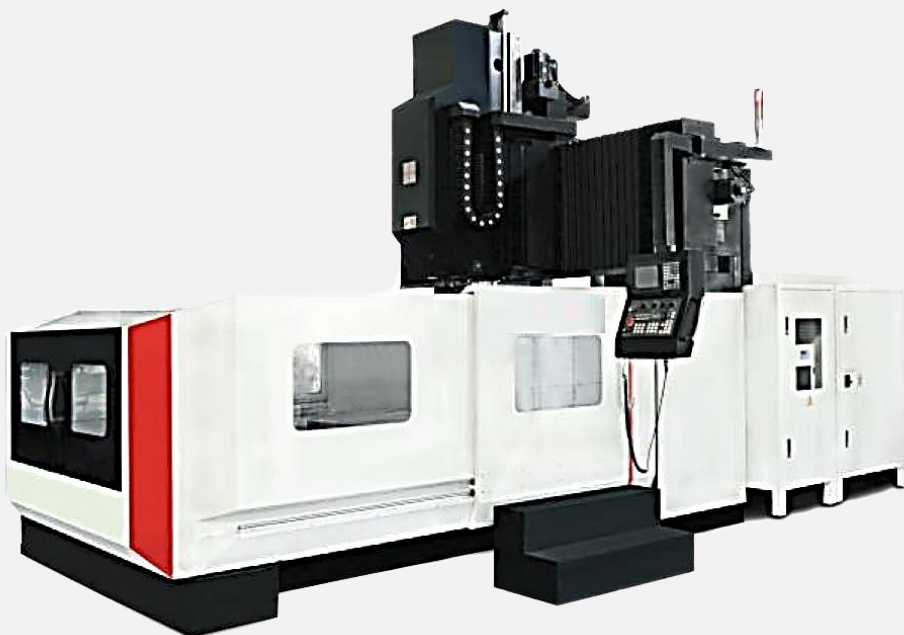
دو طرف سفاله کش اسکرو + زنجیری

اسپیندل BT50

قطعات آپشنال :

کنترلر زیمنس / میتسوبیشی

قابلیت افزودن angle head



Model	Description	4023	6038
Worktable	Length x width	4000x2000mm	6000x3000mm
	Max. loading weight	12000kg	20000kg
Travel	X axis travel	4000mm	6000mm
	Y axis travel	2200mm(Sub-travel 2700mm)	3800mm (Sub-travel 4260)
	Z axis travel	1000mm	1250mm
	Spindle nose to worktable	280-1280mm	250-1500mm
Gantry wide	Distance between two columns	2300mm	3800mm
Spindle	Belt type spindle speed	6000rpm	10000rpm
	Spindle motor power	15/18.5Kw	22/26/35Kw
	Spindle taper	BT50	BT50 Φ 155 (direct type)
3 Axes	X/Y/Z motor power	3/3/3 Kw	7/ 4.5/ 4.5 Kw
Feed	X/Y/Z feed speeds	12/12/12 m/min	10/ 10/ 10 m/min
	X/Y/Z cutting feed	8 m/min	10m/min
Accuracy	X/Y/Z Positioning accuracy	0.020/0.016/0.016mm	X:0.028/ Y: 0.020/ Z: 0.016mm
	X/Y/Z Repeatability	0.015/0.010/0.010mm	X:0.020/Y: 0.015/ Z:0.010mm
Tool magazine	Tool quantity	24T	24T
	Max. tool weight	18kgs	18kgs
	T-T time	3.5sec	3.5sec
Others	Approx. weight	39000kg	61000kg
	Controller	Fanuc OI MF (3)	Fanuc OI MF (3)

سنگ تخت هیدرولیکی



description		Unit	SGA-3063 AHD	SGA-30100 AHD	SGA-4080 AHD	SGA-40100 AHD
Table size (w× L)		mm	305×635	305×1020	406×813	406×1020
longitudinal travel Max.		mm	765	1130	910	1130
Cross travel		mm	340	340	450	450
Magnetic chuck size		mm	300×600	300×1000	400×800	400×1000
Speed of table longitudinal movement		m/min	7 ~ 23			
Table transverse movement	Auto feed	mm/min	0.1 ~ 8			
	Rapid speed	mm/min	990			
	Feed of hand wheel	mm/div.	0.02			
Grinding wheel	speed	rpm	1450(50Hz) , 1750 (60Hz)			
	(OD×w×ID)size	mm	350×40×127			
Spindle motor		KW	5.5			
loading capacity of table(include Max. magnetic chuck)		kg	270	400	500	600
Gross weight		kg	2600	3300	3500	4000



سنگ محور سی ان سی

Items			units	MK1320B	MK1332	MKE1432
General Capacity	Distance Between Centers		mm	500,750	1000,1500	1000,1500
	Center Height		mm	135	180	180
	Dia. Ground (OD)		mm	8~200	8~320	8~320
	Dia. Ground (ID)		mm	/	/	30-100
	Max. Length Ground (I.D)		mm	/	/	125
	Max. Weight of Work Piece		kg	50	150	150
head Work	Center Taper (MT)		Mors(MT)	4	5	4
	Spindle Speed/Stepless		r/min	50HZ:26~260	50HZ:19~190	50HZ:26~260
head Wheel	Max. Dimension of Wheel (ODxWxID)		mm	400x50x203	600x75x305	400x50x203
Internal Grinding Device	Spindle Speed		r/min	/	/	10000
	Dimension of Wheel		mm	/	/	Max.50x25x13
				/	/	Max.17x20x6
Table	Max. Swiveling Angle of Table	Clockwise	°	5° (500) 3° (750)	3°	3°
		Anticlockwise	°	9°	7° (1000) 6° (1500)	7° (1000) 6° (1500)
Tailstock	Center Tape (MT)		MT	4	4	4
	Quick Travel		mm	30	30	30
Electric System	CNC System			HNC-808DG,808D		



Specifications		CNC16	CNC25	CNC38	CNC50	CNC 65
HORSE POWER		11HP	12.5HP	18HP	30HP	42HP
MAX. BENDING CAPACITY(mm)		16x1.2	25x1.5	38x2	50x2	65x2.2
MAX. BENDING RADIUS(mm)		80	100	200	220	220
MAX. BENDING ANGLE(°)		190	190	190	190	190
MAX. FEEDING POSITIONING LENGTH(mm)		1300	1800	2500	2500	2500
MAX. FEEDING LENGTH WITH MANDREL(mm)		2250	2800	3600	3700	3500
BENDING ACCURACY(°)		±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
BENDING SPEED(°/sec)		214	200	150	120	80
FEEDING ACCURACY(mm)	RACK	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
	BALLSCREW	±0.01	±0.01	±0.01	±0.01	---
FEEDING SPEED(mm/sec)		1~1200	1~1100	1~1000	1~1000	1~800
TURNING ACCURACY(°)		±0.1	±0.1	±0.1	±0.1	±0.1
NUMBER OF PROGRAMS		NO LIMITED	NO LIMITED	NO LIMITED	NO LIMITED	NO LIMITED
BENDING NO./PROGRAM		NO LIMITED	NO LIMITED	NO LIMITED	NO LIMITED	NO LIMITED
TURNING SPEED(°/sec)		360	240	240	200	150
RADIUS DIFFERENCE BETWEEN STACKS(mm)		25	40	45	80	80

برش لیزر سی ان سی



Table size	Body type	Servo motor	Transmission	Reducer	Guide rail	Cutting head	Source	Control System	Power
3000*1500	Heavy welded	Yaskawa XY:850W Z:400W	Rack&pinion	Shimpo	HIWIN	Rayrools	MAX IPG Raycus	Cypcut 2000	1KW
									1.5KW
									2KW
									3KW
									6KW
4000*2000	Heavy welded	Yaskawa XY:850W Z:400W	Rack&pinion	Shimpo	HIWIN	Raytools	MAX IPG Raycus	Cypcut 2000	12KW
									1KW
									1.5KW
									2KW
									3KW
6000*2000	Heavy Welded	Yaskawa X:850W Y:1.3kw Z:400W	Rack&pinion	Shimpo	Hiwin	RayTools	MAX IPG Raycus	Cypcut 2000	6KW
									12KW
									1KW
									1.5KW
									2KW



وایرکات و سوپر دریل سی ان سی

قابل ارایه در دو مدل سیم مصرفی و
رفت و برگشتی

ITEM	UNIT	AW 6S	AWT 4S
Max. work piece dimension (W x D x H)	mm	1100x720x345	750 x 650 x 245
Max. work piece weight	kgs	700	450
X travel	mm	650	450
Y travel	mm	400	300
Z travel	mm	350	250
U travel	mm	100	100
V travel	mm	100	100
Wire diameter	mm	Ø 0.15 ~ Ø 0.30	Ø 0.15 ~ Ø 0.30
Max. taper angle	mm	+/-24° / 80mm	+/-24° / 80mm
Machine net weight	kgs	2850	2200
Filter system capacity	L	1200	700

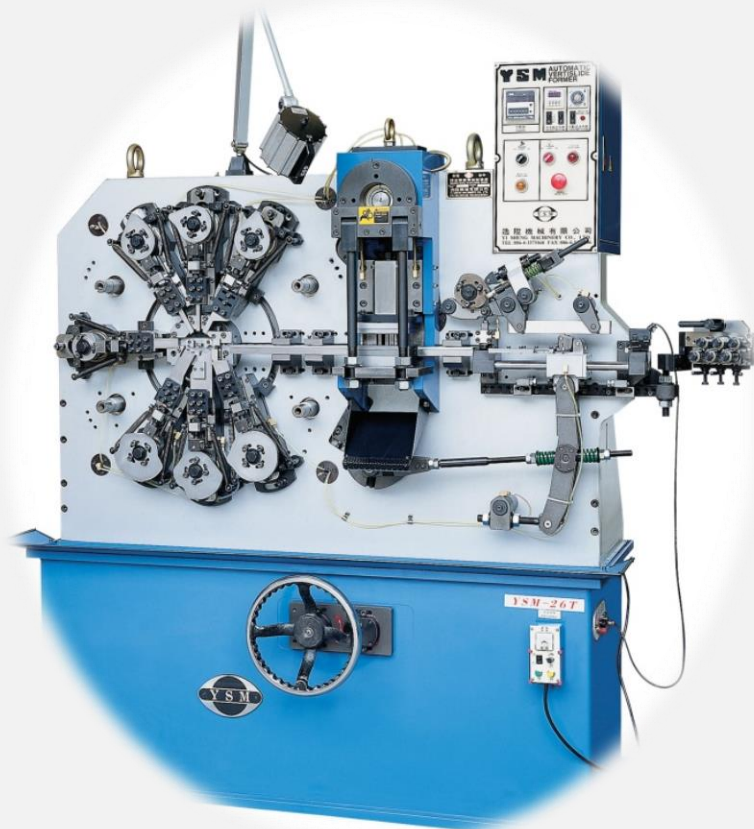


ITEM	UNIT	JMNC53+NP50+D53	JMNC32A+NP50+D32
Work table size	mm	800x550	600 × 300
X travel	mm	500	300
Y travel	mm	350	200
Z travel	mm	350	300
Ram platen to work table	mm	310 ~ 660	167 ~ 467
Max. electrode weight	kgs	150	60
Max. workpiece weight	kgs	1600	500
Work tank (W × D × H)	mm	1160x670x340	845 × 510 × 300
Weight of machine unit	kgs	2800	1150
Max. Machining Current	A	50	50
Total Power Input	KVA	4.5 / 6.5 (with JMNC53P)	4.5 / 6.5 (with JMNC53P)



ماشین آلات فنر زنی و
مولتی فرمینگ

برای پیشنهاد دستگاه مناسب فنر زنی و همچنین مولتی
فرمینگ ، نقشه قطعه نیاز است .



قطعات یدکی و مصرفی ماشین آلات

