



شرکت کنترل افزار تبریز
Control Afzar Tabriz

شرکت دانش بنیان کنترل افزار تبریز

مفتخر هستیم کنترل افزار تبریز یکی از بزرگترین تولید و تامین کننده ماشین آلات سی ان سی است که توانسته با سابقه بیش از دو دهه با خوش نامی در خدمت صنعت ایران باشد را خدمت شما کارآفرینان و صنعت گران محترم معرفی نماییم.

خدمات : شامل

نصب و راه اندازی و آموزش
خدمات پس از فروش شامل سرویس های دوره ای و تعمیرات ،
کالیبراسیون ماشین آلات
بازسازی و به روز رسانی ماشین آلات که شامل سرویس کامل
مکانیکی و الکترونیکی به همراه تست لیزر و بالبار می باشد.
طراحی و ساخت انواع فیکسچر بر اساس قطعات مشتریان

محصولات : ماشین آلات CNC شامل :

تراش CNC افقی و عمودی	هاب و دنده زنی CNC
فرز CNC افقی و عمودی	برش لیزر و جوش لیزری
بورینگ CNC	لوله خم کن و مولتی فورمینگ
فرز دروازه ای CNC	فانرنزی
وایرکات و سوپر دریل	پرس برک

تاسیس

1379

تامین قطعات مصرفی و یدکی ماشین آلات :

ست کامل انواع کنترلر های Fanuc , Siemens, HUST , HNC

سروو موتور ، موتور اسپیندل ، اینکودر ، هندویل ، اینورتر

انواع اسپیندل برای ماشین آلات تراش و فرز CNC ، 3نظام و جک پشت 3نظام

انواع ریل و بالسکرو ، خطکش های دیجیتال

تسمه های صنعتی ، انواع فولی ، باکس های روغن و اتصالات روغنکاری

پک هیدرولیک و ملزومات مربوطه

قطعات لیزر برش اعم از لنز ، نازل ، هد و سورس لیزر

تامین چپ کانوایر ، بارفیدر ، روتاری تیبل ، انواع هولدر و ابزار آلات ورتکس

بلبرینگ های دور بالا و تخصصی ماشین ابزار

کارخانه: تبریز، جاده تبریز، صوفیان، شهرک سرمایه گذاری خارجی، انتهای

خیابان آسیای 4، پلاک 66

تلفن : 04132466300-2

دفتر تهران: بلوار اشرفی اصفهانی، ابتدای مرزداران، ضلع شمالی، پلاک 247،

طبقه دوم، واحد شرقی

تلفن : 02144267525



info@controlafzar.com



www.controlafzar.com



[controlafzar](https://www.instagram.com/controlafzar)



[controlafzartabriz](https://www.linkedin.com/company/controlafzartabriz)



فرز عمودی سی ان سی

قطعات استاندارد:

کنترلر فانوک

اسپیندل 8000 دور بر دقیقه

سفاله کش دستی

24 ابزار

قطعات آپشنال :

کنترلر زیمنس / میتسوبیشی

اسپیندل 12000/10000 دور بر دقیقه

سفاله کش زنجیری یا اسکرو

32 / 40 ابزار

محور چهارم روتاری تیبل

Specification		VMC1160 PRO	VMC 1160 ECO	VMC 850 PRO	VMC 850 ECO	UNIT
Work Table	Table Size	1200×600	1200×600	1000×550	1000×550	mm
	Max Load	800	800	500	500	kg
Work Range	X Axis	1100	1100	800	800	mm
	Y Axis	600	600	550	550	mm
	Z Axis	600	600	550	550	mm
Spindle	(7:24)-Taper Hole	BT 40 φ150	BT 40 φ150	BT 40 φ150	BT40 φ150	
	Speed	8000	8000	8000	8000	r/min
	Motor Power	15	15	7.5	7.5	kW
ATC	Type	Arm type	-	Arm type	-	
	Capacity	24	-	24	-	
	Changer time	2.5	-	2.5	-	s
Machine Layout		3100×2500×2800	3100×2500×2800	2600×2380×2400	2600×2380×2400	mm
Machine Gross Weight		6500	6500	5300	5000	kg
Cover		Full cover	Full cover	Full cover	Semi cover	
Controller		Fanuc oi MF plus	HNC / HUST	Fanuc oi MF plus	HNC / HUST	



Specification		VMC 1270	VMC 1580	UNIT
Work Table	Table Size	1360×700	1600×800	mm
	Max Load	1000	1500	kg
Work Range	X Axis	1200	1500	mm
	Y Axis	700	800	mm
	Z Axis	600	700	mm
Spindle	(7:24)-Taper Hole	BT 40 φ150	BT 40 φ150	
	Speed	8000/10000	8000/10000	r/min
	Motor Power	15	18.5	kW
ATC	Type	Arm type	Arm Type	
	Capacity	24	24	
	Changer time	2.2	3.5	s
Machine Layout		3450×2850×3100	422500×3605×3380	mm
Machine Gross Weight		9300	11000	kg
Cover		Full cover	Full cover	
Controller		Fanuc OI MF plus	Fanuc OI MF Plus	



فرز افقی سی ان سی

قطعات استاندارد:

کنترلر فانوک

اسپیندل 6000 دور بر دقیقه

تک میز

قطعات آپشنال:

کنترلر زیمنس / میتسوبیشی

اسپیندل 8000 / 10000 دور بر دقیقه

سفاله کش زنجیری یا اسکرو

ابزار 40/32/24

میز دوم روتاری

Specification		TH - 50	TH - 63	UNIT
Work Table	Table Size	500*600	630*700	mm
	Max Load	600	950	kg
Work Range	X Axis	800	1050	mm
	Y Axis	620	750	mm
	Z Axis	600	900	mm
Spindle	(7:24)-Taper Hole	BT 50 φ155	BT 40 φ190	
	Speed	6000	6000	r/min
	Motor Power	15	18.5	kW
Ball screw & Rail	Axis guide rail size	45,45,45	45,45,55	
	Ball screw dia	4012/4012/4012	4012/4012/5012	
	Axis rapid speed	30/30/30	30/30/30	NM
No of table		Single	Single	mm
Machine Gross Weight		8300	11000	kg
Cover		Full cover	Full cover	
Controller		Fanuc OI MF plus	Fanuc OI MF Plus	